

TOTAL Polypropylene Aceso® PPM H250 S01

聚丙烯均聚物
TOTAL Refining & Chemicals

Technical Data

产品说明		
Polypropylene Aceso® PPM H250 S01 is narrow molecular weight distribution homopolymer with a Melt Flow Index of 25g/10 min recommended for the manufacture of medical packaging and medical devices, to the exclusion of implants.		
Polypropylene Aceso® PPM H250 S01 is the version of the Polypropylene Aceso PPM H250 based on a phthalate-free catalyst.		
总体		
特性	• 均聚物	• 窄分子量分布
用途	• 医疗器械	• 医用包装
机构评级	• EC 1907/2006 (REACH)	
RoHS 合规性	• RoHS 合规	
形式	• 粒子	
物理性能		
	额定值	单位制 测试方法
密度	0.905 g/cm³	ISO 1183
表观密度	0.53 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	25 g/10 min	ISO 1133
机械性能		
	额定值	单位制 测试方法
拉伸模量	1350 MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	32.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (屈服)	< 10 %	ISO 527-2
弯曲模量	1250 MPa	ISO 178
冲击性能		
	额定值	单位制 测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)	5.0 kJ/m²	ISO 179
悬臂梁缺口冲击强度 (23°C)	3.5 kJ/m²	ISO 180
硬度		
	额定值	单位制 测试方法
洛氏硬度 (R 计秤)	90	ISO 2039-2
热性能		
	额定值	单位制 测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	95.0 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	52.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	148 °C	ISO 306/A50
--	80.0 °C	ISO 306/B50
熔融温度 (DSC)	165 °C	ISO 3146